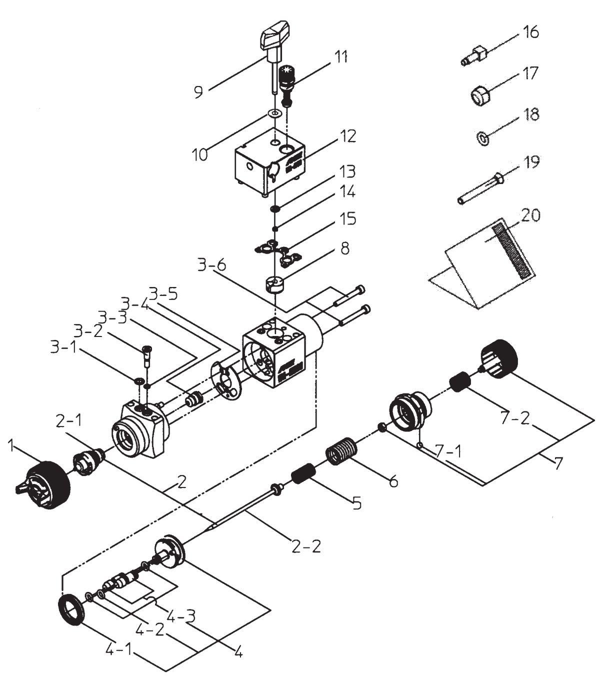
LISTE DES PIECES



DESIGNATION	Rep.
Chapeau	1
Buse + aiguille	2
O'ring blanc	3-1 ●
Bouchon	3-2
O'ring noir du bouchon	3-3 ●
Presse étoupe produit	3-4
Joint corps pistolet - tête	3-5
Vis de fixation	3-6 ●
Ensemble piston complet	4
Joint de piston	4-1
O'ring	4-2
Valve d'air	4-3
Ressort d'aiguille	5
Ressort de piston	6
Ensemble réglage produit	7
Bille	7-1
Ressort réglage	7-2
Insert verrouillage pistolet NM	8
Manette blocage avec axe	9
Rondelle metallique NM	10
Réglage forme de jet	11
Embase nue	12
Rondelle système accrochage	13
Circlips axe de gâchette (2 pièces)	14
Joint plat pour embase	15
Accessoires	
Vis M8x10 (blocage embase s/axe)	17
Bouchon M1/8" Inox	18

● **Pièces marquées = pièces d'usure.**

- Pour commander des pièces, merci de spécifier la référence du pistolet, le diamètre de buse, la référence du chapeau.
- La buse + l'aiguille (rep2) sont vendues ensemble.

Buse - aiguille ensemble

Modèle	Buse		Aiguille
	Diam Ø mm	Mark	Mark
WA-M220WB-081	0.8 (0.031)	W200/08M	WM12
WA-M220-084	0.8 (0.031)	W200/08	WM12
WA-M220-104	1.0 (0.039)	W200/10	WM12



ANEST IWATA Europe S.r.l.
46, Corso Vigevano 10155, Torino Italy
Direct Tel. +39 011 - 22 74 402
Fax +39 011 - 22 74 406
info@anest-iwataeu.com
www.anest-iwataeu.com



Filiales européennes

ANEST IWATA Italia S.r.l.
46, Corso Vigevano 10155, Torino (Italy)
Tel. diretto +39 011 - 24 80 868 - Fax: +39 011 - 85 19 44
info@anest-iwata.it **www.anest-iwata.it**

ANEST IWATA Iberica
Calle de Les Teixidores, 3-5
08918 - Badalona (Barcelona)
Tel.:+34 933 20 59 93 - Fax.:+34 933 20 59 65
info@anest-iwata.es **www.anest-iwata.es**

ANEST IWATA Europe S.r.l.
NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND
Dorfäckerstr. 23/1, 74248 Ellhofen
Telefon: +49 (0) 7134- 917368 - Fax: +49 (0) 7134 - 917378
Handy: +49 (0) 172 - 62 74 542
info@anest-iwata.de **www.anest-iwata.de**

ANEST IWATA Scandinavia
Ögärdesvägen 6C, 433 30 PARTILLE - Sweden
Tel. +46 (0)31 - 340 28 60 - Fax +46 (0)31 - 340 28 69
info@anest-iwata.se **www.anest-iwata.se**

ANEST IWATA France
25 rue de Madrid - 38070 St Quentin Fallavier - France
Tél. +33 (0)4 - 74 94 59 69 - Fax +33 (0)4 - 74 94 34 39
info@anest-iwata.fr **www.anest-iwata.fr**

ANEST IWATA U.K.
Unit 10 Little End Road - Eaton Socon
St. Neots - CAMBRIDGESHIRE
PE19 8JH
Tel.: +44 (0) 1480 405419 Fax: +44 (0) 1480 217610
enquiries@anest-iwata.co.uk **www.anest-iwata.co.uk**



Manuel d'instruction

WA-M220 PISTOLET AUTOMATIQUE, EMBASE WA-M4R



Avant utilisation, réglage ou entretien, il est important de lire très attentivement le présent mode d'emploi. Ce manuel doit être conservé en lieu sûr pour toute référence ultérieure qui pourrait s'avérer nécessaire.



Le présent pistolet de pulvérisation **ANEST IWATA** est conforme aux réglementations ATEX 94/9/EC, niveau de protection II 2 G X adapté pour l'utilisation des zones 1 et 2. Marquage X. Toute décharge d'électricité statique provenant du pistolet de pulvérisation doit être conduite à la terre par le tuyau d'air antistatique, comme stipulé.

CE Ex II 2G X

IMPORTANT

Le présent pistolet automatique ne doit être utilisé que par un opérateur convenablement formé, pour une utilisation et un entretien sûrs de l'équipement. Toute mauvaise utilisation ou toute manipulation différente de celles citées dans le présent mode d'emploi ne sera pas couverte par la garantie. **ANEST IWATA** décline toute responsabilité pour tout accident ou dommage causé par le non respect des procédures de fonctionnement et de sécurité indiquées dans le présent manuel. Pour une plus grande facilité d'utilisation, ce manuel contient des informations brèves et concises. Pour toute information complémentaire, vous pouvez vous référer aux modes d'emploi des pistolets de pulvérisation automatiques. Si des pièces s'avèrent manquantes, si des dommages sont constatés suite au transport, ou pour plus de détails sur les cours de formation, contactez votre société **ANEST IWATA** la plus proche (voir la dernière page de couverture).

Assurez-vous que vous avez observé les avis et avertissements cités dans le mode d'emploi.
Si ce n'est pas le cas, cela risque de provoquer une projection de peinture et des lésions corporelles graves dues à l'extraction d'un solvant organique.
Assurez-vous que vous avez observé les points marqués d'un ⚠ suivants, qui sont particulièrement importants.

⚠ **ATTENTION**	Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut provoquer des lésions graves ou la mort.
⚠ **AVERTISSEMENT**	Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut provoquer des lésions mineures, modérées ou un dommage aux biens.
IMPORTANT	Indique les notes que nous vous demandons d'observer. Les précautions de sécurité dans ce mode d'emploi sont les conditions minimales nécessaires. Suivez les réglementations nationales et locales en matière de prévention des incendies, d'électricité et de sécurité ainsi que vos propres réglementations de société.

SPECIFICATIONS IMPORTANTES

Pression maxi air et produit:	6.8 bar (98 PSI)	T° d'utilisation:	
Niveau sonore (LAeqT):	82.4 dB (A)	T° ambiante	5 ~ 40 °C
Raccord air & produit de l'embase	Rc F1/8"	Air & produit	5 ~ 43 °C

* Mesuré à: 1m derrière pistolet et 1,6m de hauteur

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	Diamètre de buse mm	Chapeau d'air modèle	Données techniques: Pression d'air de pulvérisation bar (PSI) Air centre	Air largeur jet	Débit produit ml/min	Consommation d'air l/min	Largeur de jet mm	Poids g
PISTOLET AUTOMATIQUE								
WA-M220WB-081	0.8 (0.031)	WB1	1.5 (0.15MPa)	1.2 (0.12MPa)	200	340 (12.0)	300 (11.7)	690 (1.51)
WA-M220-084	0.8 (0.031)	LV2	2.4 (0.24MPa)	2.6 (0.26MPa)	100	360 (12.7)	155 (6.1)	690 (1.51)
WA-M220-104	1.0 (0.039)	LV2	2.4 (0.24MPa)	2.6 (0.26MPa)	140	360 (12.7)	200 (7.9)	690 (1.51)
WA-M220-124	1.2 (0.047)	LV2	2.4 (0.24MPa)	2.6 (0.26MPa)	200	360 (12.7)	260 (10.2)	690 (1.51)
WA-M220-154	1.5 (0.059)	LV2	2.4 (0.24MPa)	2.6 (0.26MPa)	300	360 (12.7)	320 (12.6)	690 (1.51)
EMBASE								
WA-M4R	-	-	-	-	-	-	-	375 (0.82)

Fabriqué par:
ANEST IWATA Corporation 3176,Shinyoshida-cho, Kohoku-ku, Yokohama, 223-8501 Japan

AVERTISSEMENT DE SECURITE



RISQUE D'INCENDIE OU D'EXPLOSION





1. **Les étincelles et les flammes vives sont strictement interdites.**
   Les peintures peuvent être hautement inflammables et peuvent provoquer un incendie.
   Eviter toute source d'allumage comme la fumée de cigarette, les flammes vives, les appareils électriques, etc.

2. **N'utilisez jamais les SOLVANTS HYDROCARBURES HALOGENES suivants**
   qui peuvent provoquer des craquelures ou une dissolution du corps du pistolet (aluminium) par réaction chimique.
- Les solvants inadaptés sont le chlorure de méthyle, le dichlorométhane, le 1,2-dichloroéthane, le tétrachlorure de carbone, le trichloroéthylène, le 1,1,1-trichloroéthane.
- Assurez-vous que tous les fluides et solvants sont compatibles avec les pièces du pistolet.
  Nous sommes disposés à vous fournir une liste de matériaux utilisés dans le produit.

3. **Mettez à la terre le pistolet de pulvérisation en utilisant un tuyau d'air antistatique**
   Résistance électrique : inférieure à 1MOhm. Vérifiez périodiquement la fiabilité de la mise à la terre.
   Sinon, une mise à la terre insuffisante peut provoquer un incendie ou une explosion due à une étincelle d'électricité statique.



UTILISATION INCORRECTE DE L'EQUIPEMENT

1. **Ne pointez jamais le pistolet vers des personnes ou des animaux.**
   Dans le cas contraire, cela risque de provoquer une inflammation des yeux et de la peau ou une lésion corporelle.

2. **Ne dépassez jamais la pression et la température de fonctionnement maximum.**



3. **Déchargez absolument la pression d'air et produit avant le nettoyage, le démontage ou la maintenance.**
   Dans le cas contraire, la pression résiduelle peut provoquer une lésion corporelle due à un fonctionnement incorrect ou une dispersion du solvant de nettoyage. Pour relâcher la pression, arrêtez tout d'abord l'alimentation d'air comprimé, de produit et de diluant à l'entrée du pistolet. Ensuite, enlever le bouton de réglage de produit et tirer le kit d'aiguille produit vers vous.

4. **Le bout de l'aiguille produit a une extrémité pointue.**
   Ne touchez pas la pointe de l'aiguille produit pendant la maintenance afin de protéger votre corps.



PROTECTION DU CORPS HUMAIN

1. **Utilisez l'appareil dans une pièce bien aérée en utilisant une cabine de pulvérisation.**
   Dans le cas contraire, une mauvaise ventilation peut provoquer un empoisonnement par solvant organique et déclencher un incendie.
2. **Portez toujours des lunettes de sécurité, des gants, un masque de protection.**
   Dans le cas contraire, le liquide de nettoyage, etc… peut provoquer une inflammation des yeux et de la peau.
   Si vous ressentez un problème aux yeux ou sur votre peau, consultez immédiatement un médecin.
3. **Portez un casque si nécessaire.**
   Le niveau de bruit peut dépasser 85 dB(A), en fonction des conditions de fonctionnement et de l'endroit à peindre.



AUTRES PRECAUTIONS

1. **Ne modifiez jamais ce pistolet de pulvérisation**
   Dans le cas contraire, cela risque de provoquer des performances insuffisantes et une panne.

2. **N'entrez dans les zones de travail d'un autre équipement (robots, pistons, etc) qu'après arrêt des machines.**
   Dans le cas contraire, un contact avec celles-ci risque de provoquer des lésions.

3. **Ne vaporisez jamais d'aliments ou de produits chimiques avec ce pistolet.**
   En effet, cela risque de provoquer un accident par corrosion des passages de fluide ou de nuire à la santé, à cause d'un mélange de matières incompatibles.

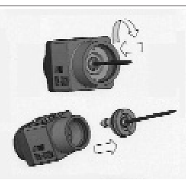
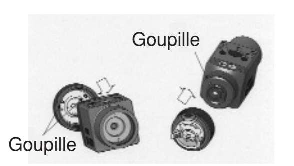
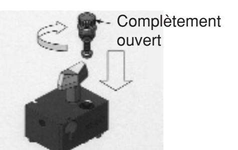
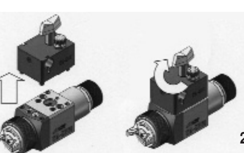
4. **S'il y a quelconque anomalie, arrêtez immédiatement le fonctionnement et trouvez-en la cause. Ne réutilisez pas le pistolet tant que vous n'aurez pas résolu le problème.**

PROBLEMES DE JET

Forme de jet	Problèmes	Solutions
Vacillement	1. L'air passe entre la buse produit et la portée conique du corps du pistolet. 2. L'air rentre par le presse étoupe d'aiguille produit. 3. L'air entre par le raccord produit du pistolet.	1. Enlevez la buse produit pour nettoyer la portée conique. Si elle est endommagée, remplacez la buse. 2. Serrez le presse étoupe d'aiguille. 3. Serrez totalement les raccords produit.
Croissant	1. La formation de peinture sur le chapeau d'air bouche partiellement les trous du chapeau. La pression d'air des deux "cornes" est différente.	1. Enlevez les obstructions des trous du chapeau avec une brosse. Mais n'utilisez pas d'objets métallique pour nettoyer les trous du chapeau.
Incliné	1. Formation de peinture ou dommage sur la circonférence de la buse et le centre du chapeau d'air. 2. La buse de n'est pas convenablement installée.	1. Ajoutez de la peinture pour augmenter la viscosité. 2. Serrez le bouton de réglage produit dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire le débit.
Fractionné	1. Viscosité de la peinture trop basse. 2. Débit produit trop élevé.	1. Déboucher les trous d'air avec une brosse (non métallique)
Surcharge au centre	1. Viscosité de la peinture trop élevée. 2. Débit produit trop bas.	1. Ajoutez du diluant pour réduire la viscosité. 2. Tournez le bouton de réglage produit dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour augmenter le débit.
Cracho-tement	1. L'ensemble de buse et l'aiguille produit n'est pas convenablement serré. 2. Formation de peinture à l'intérieur du chapeau d'air.	1. Nettoyez ou remplacez l'ensemble de buse et aiguille produit. 2. Remplacez l'ensemble de buse et d'aiguille produit. 3. Nettoyez l'ensemble du chapeau d'air.

PROBLEMES ET SOLUTIONS

Problème	Où il apparait	Pièces à vérifier	Cause	Solutions Resserer	Régler	Nettoyer	Remplacer
Fuite de produit	Buse produit	Buse - aiguille	* Saleté ou dommage sur le siège			•	•
			* Réglage produit désserré		•		
			* Ressort affaibli ou usé				•
			* Serrage insuffisant	•			
		Aiguille- corps du pistolet	* Saleté sur le siège de buse			•	•
		Aiguille + presse étoupe	* L'aiguille ne revient pas car le presse étoupe est trop serré		•		•
			* L'aiguille ne revient pas due à la peinture sèche sur l'aiguille.		•	•	
	Trou témoin de fuite	Aiguille + presse étoupe	* Usure	•			•
		Presse étoupe	* Serrage insuffisant	•			•
	Embase	Système blocage rapide	* Serrage insuffisant	•		•	
		Joints O'ring blanc	* Usé ou déterioré			•	•
La peinture ne coule pas	Buse peinture	Réglage produit	* Ouverture insuffisante		•		
		Trou buse peinture	* Obstrué			•	
		Aiguille + presse étoupe	* L'aiguille ne bouge pas due à la formation de peinture entre le joint d'aiguille et le presse étoupe d'aiguille			•	•
			* Serrage insuffisant		•		
Fuite d'air	Chapeau d'air	Clapet d'air (piston)	* Saleté, dommage sur le siège			•	•
		Corps du pistolet	* Saleté, dommage sur le siège			•	•
		surface siège	* Dommage sur le ressort piston				•
		O ring (piston)	* Endommagé ou déterioré				•
	Embase	Système de blocage	* Serrage insuffisant	•			
		Joint embase	* Endommagé ou déterioré				•

Procédures pas à pas	Important
7. Montage du chapeau et de la buse Serrer la buse et le chapeau dans le corps du pistolet 	7. La buse doit être serrée correctement dans le pistolet pour eviter les fuites et bulles d'air dans la peinture . Outil : clé 19mm (pour la buse)
8. Positionnement correct du chapeau d'air. Le corps possède une goupille pour déterminer la position correcte du chapeau d'air. Le chapeau possède 2 goupilles qui permettent une rotation à 90°. Si le chapeau est positionné correctement il sera possible d'obtenir une position correcte. 	8. Monter le chapeau à l'horizontal, serrer la bague. Les 2 goupilles déterminent la position horizontale ou verticale quand elles se touchent.
9. Montage de l'aiguille. Le ressort d'aiguille, le ressort de piston et le bouton produit sont montés ensemble sur le corps du pistolet. Graisser le filetage du bouton, prendre soin de dévisser complètement le bouton avant montage sur le corps. Dévisser à 100% Appliquer vaseline ou de l'huile	9. Si le bouton produit n'est pas complètement dévissé, il y a un risque d'endommager la buse et l'aiguille. L'aiguille étant en contact avec le bouton produit. Outil: clé 32mm (réglage produit)
10. Dévissez complètement le bouton largeur de jet et vissez-le sur l'embase. 	10. Si le bouton n'est pas complètement dévissé il peut venir porter dans l'embase et le cone et le filletage seront abîmés. Outil: clé plate 13 mm
11. Connecter le pistolet à l'embase Le pistolet est maintenu fermement sur l'embase.  **1.** Approcher le pistolet sous l'embase **2.** Tourner le bouton papillon dans le sens des aiguilles d'une montre pour le maintien du pistolet sur l'embase	11. Le pistolet doit être correctement bloqué sur l'embase pour éviter les fuites d'air et de produit.

Où inspecter	Pièces standards à remplacer
1. Chaque passage dans le chapeau d'air et l'aiguille	Remplacer si déformé ou écrasé
2. Joints	Remplacer si déformés ou usés
3. Fuite peinture entre l'aiguille et la buse	Remplacer buse et aiguille si la fuite continue après nettoyage. Si vous remplacer uniquement buse ou aiguille; assembler vérifier qu'il n'y ai aucune fuite.

COMMENT SE CONNECTER

ATTENTION **UTILISEZ UNIQUEMENT LE PISTOLET AUTOMATIQUE MODÈLE WA-M220 ET L'EMBASE MODÈLE WA-M4R**



ATTENTION

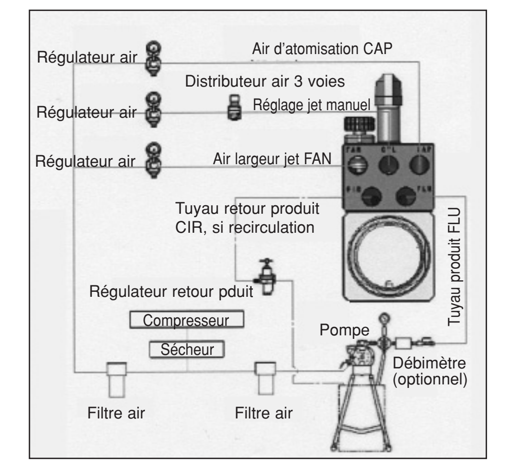
- **Utilisez de l'air propre filtré à travers un sécheur à air et un filtre à air.** Si ce n'est pas le cas, l'air sale peut provoquer des défauts dans la peinture.
- **Si vous utilisez ce pistolet pour la première fois après l'achat, nettoyez les passages de fluide en pulvérisant du diluant et enlevez l'huile de fabrication.** Dans le cas contraire, l'huile de fabrication restante peut provoquer des défauts de peinture tels que des "yeux de poisson".

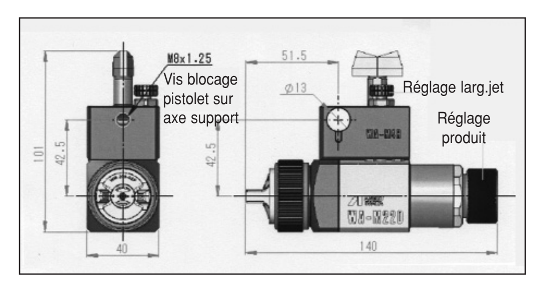
- Utilisez un électrovanne 3/2 de plus de 6mm de diamètre intérieur et un tuyau d'air de plus de 4mm de diamètre intérieur et de moins de 10 m de long. Dans le cas contraire, le petit diamètre de l'électrovanne et du tuyau d'air de commande entre l'électrovanne 3/2 et le pistolet peuvent provoquer des retards de fonctionnement

- Fixez fermement les tuyaux au pistolet. Si ce n'est pas le cas, la déconnexion des tuyaux peuvent provoquer des lésions corporelles.

1. Mettre le pistolet sur l'embase (12) en serrant la manette blocage (9), fixer l'embase (12) sur votre support, bloquer l'ensemble dans la position de pulvérisation souhaitée.
2. Raccorder correctement le tuyau atomisation au raccord marqué CAP, le tuyau de largeur de jet au raccord marqué FAN, le tuyau d'air de commande au raccord marqué CYL.
3. Raccorder correctement le tuyau arrivée produit au raccord marqué FLU. Dans le cas d'une recirculation produit, raccorder le tuyau retour produit au raccord marqué CIR.
4. Rinçer tout les passages produit avec un solvant adhéquat
5. Mettre en peinture, tester la pulvérisation, ajuster le débit produit, débit d'air et largeur de jet

EXEMPLE DE CONNEXION

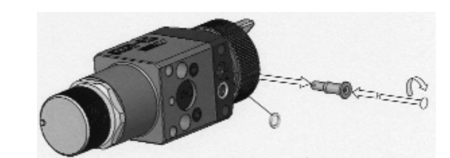




COMMENT CHANGER LES RACCORDS POUR UN USAGE AVEC CIRCULATION

IMPORTANT

1. **Retirer le bouchon plastique à l'aide de la vis M3 fournie.**
2. **Mettre en place le joint torique Teflon sur le corps du pistolet à la place du bouchon.**
3. **Connecter un raccord peinture sur l'embase.**
4. **Raccorder un tuyau peinture sur ce raccord**

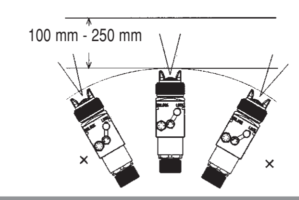


UTILISATION

La pression d'air de commande conseillée est de 4 à 5 bar (57 à 71 PSI).

NOTE: Utiliser un distributeur 3/2 de pilotage avec passage mini de 6mm et un tuyau de moins de 10m et 4mm intérieur mini pour éviter des problèmes de temps de réponse et de disfonctionnement.

La viscosité conseillée diffère suivant le produit et les conditions d'application demandées.
NOTE: En utilisant un tuyau d'air de 12m de long, le diamètre interne doit être au minimium de 8mm de sorte que le pistolet puisse avoir le bon volume d'air pour pulvériser à l'intérieur du chapeau d'air.
Conserver la distance moyenne entre le pistolet et la pièce à peindre la plus proche possible entre 100-250mm (suivant usage).



MAINTENANCE ET CONTROLE



AVERTISSEMENT

- **Relâchez tout d'abord l'air et la pression conformément au point n°3 de la section "Utilisation incorrecte de l'équipement" dans AVERTISSEMENT à la page 2.**
- **La pointe de l'aiguille est acérée. Ne touchez pas la pointe de l'aiguille lors de l'entretien afin de protéger votre corps.**
- **Faites attention de ne pas endommager la pointe de la buse produit ou ne mettez pas votre main dessus.**
- **Seule une personne expérimentée qui est parfaitement familiarisée avec l'équipement est en mesure d'effectuer l'entretien et l'inspection.**



ATTENTION

- **N'utilisez jamais de pièces détachées différentes des pièces de rechange d'origine ANEST IWATA.**
- **N'immergez jamais l'ensemble du pistolet dans un liquide comme le diluant.**
- **Ne jamais laissez le chapeau d'air trempé dans le solvent pendant une longue période.**
- **N'endommagez jamais les trous du chapeau d'air, de la buse produit et la pointe de l'aiguille produit.**

Procédure pas à pas	Important
1. Nettoyer les passages produits et le chapeau d'air Vaporiser un peu de solvant pour nettoyer les passages produit	1. Un nettoyage incomplet peut déformer la forme du jet et provoquer des surcharges ou rayures. Nettoyez en particulier totalement et rapidement la peinture bi-composant après l'utilisation.
2. Nettoyer chaque section avec une brosse immergée dans du diluant et essuyer avec un chiffon	2. N'immergez pas l'ensemble du pistolet dans le diluant. Cela peut endommager les pièces. Lors du nettoyage, ne rayez jamais les trous du chapeau d'air ni de la buse ni de l'aiguille produit.
3. Démontage_ Avant le démontage, nettoyer complètement les passages produit.	3. Pendant le démontage, ne rayez pas la portée pistolet/embase.
(A) Démontage du pistolet et de l'embase 1. Dévisser la vis papillon (9) (sens inverse aiguille montre) 2. Retirer le pistolet de l'embase (12)	(A) L'embase peut rester sur votre installation Comme l'embase reste fixe pendant des cycles prolongés de travail, il est juste nécessaire de reconnecter le pistolet à l'embase sans réajustement. Il n'est pas nécessaire de déconnecter les tuyaux restant sur l'embase quand le pistolet est en maintenance.
(B) Enlever le guide de réglage produit et tirer l'aiguille produit du corps de pistolet. Faites attention que le ressort ne s'échappe pas de façon soudaine, car le guide de réglage produit est fortement poussé par le ressort d'aiguille produit et le ressort piston.	(B) Tirer doucement l'aiguille pour ne pas abimer le joint d'aiguille. Outil: - Clé (32 mm); pour devissage bouton produit . - Extrémité arrière de l'aiguille (M6); pour retirer le piston

Procédure pas à pas	Important
(C Retirer le chapeau d'air et buse peinture	(C) Enlever la buse après avoir retiré l'aiguille, cela évite la friction buse/aiguille Outils : clé de 19mm (pour la buse)
(D) Retirer les pistons air Utiliser la vis arrière de l'aiguille visser dans le piston blanc et tirer doucement l'ensemble.	(D) Faire attention de ne pas abîmer les différents joints quand vous tirez l'ensemble.
(E) Démontage du corps du pistolet et joints d'aiguille. Déconnecter les parties avant et arrière du pistolet en enlevant les 2 vis CHC de la partie arrière. Dévisser ensuite les joints d'aiguille de la partie avant du pistolet et dévisser l'insert verrouillage pistolet NM de la partie arrière du corps du pistolet.	(E) Outils : - Clé 6 pans de 3 mm (pour dévisser vis CHC) - Clé plate de 10 mm (pour dévisser joint d'aiguille)
4. Réglage du serrage joints d'aiguille Visser à la main les joints d'aiguille Insérer l'aiguille dans les joints Serrer les joints d'aiguille d'1/6ème de tour (60-degrés) avec une clé de 10. Ne pas laisser la pièce plastique dans le corps du pistolet lors du démontage des Pièces Plastique Blanche	**4.** Si le serrage des joints est trop fort, le mouvement d'aiguille sera saccadé. Il en résultera des fuites produit entre l'aiguille et la buse. Régler attentivement les joints et vérifier le glissement de l'aiguille. Si le serrage est trop fort, d'abord desserrer complètement puis recommencer attentivement le serrage. Après l'assemblage du corps du pistolet, remontage du piston, contrôler à nouveau le glissement. Si l'aiguille ne glisse pas correctement, désassembler à nouveau. joints. et recommencer le processus de réglage.
5. Assemblage du corps du pistolet Placer l'insert de verrouillage pistolet NM dans la cavité supérieure du corps alu du pistolet. Placer la partie Inox avant du pistolet en positionnant le pion de guidage dans la cavité du corps alu du pistolet. Assembler la partie avant et arrière du corps du pistolet, en serrant les 2 vis CHC avec le même effort, l'aiguille servant de guide de centrage. Pendant le serrage des vis assurez-vous de maintenir un contact plan équilibré entre les parties avant et arrière du pistolet. Insert de verrouillage Cavité supérieure (corps alu) Pion de guidage Cavité Cavité face Jointure	**5.** Serrer les 2 vis CHC, l'aiguille étant en place, et vérifier que l'aiguille glisse correctement. La partie arrière et la partie avant du corps doivent êtres alignées pour eviter les fuites d'air et de produit par rapport à l'embase. Les vis CHC doivent avoir un serrage équilibré. Outil: clé 6 pans de 3mm - (vis CHC de 5mm)
6. Assemblage des piston air Visser la partie arrière de l'aiguille dans le piston air et mettre en place dans le corps de pistolet. Mettre de la graisse sur les joints à lèvre et O'ring . △ ce symbole doit coincider entre le joint et le côté du piston. Lors du montage du piston dans le corps, assurez-vous de la position des repères △ Les repères △ doivent êtres positionnés au-dessus et sur le côté du corps du pistolet Appliquer la graisse O'rings Joint de piston Repères	**6.** Appliquer de la graisse sur le joint de piston et les joints O'ring pour avoir un fonctionnement correct.